

# Vita di Comunità

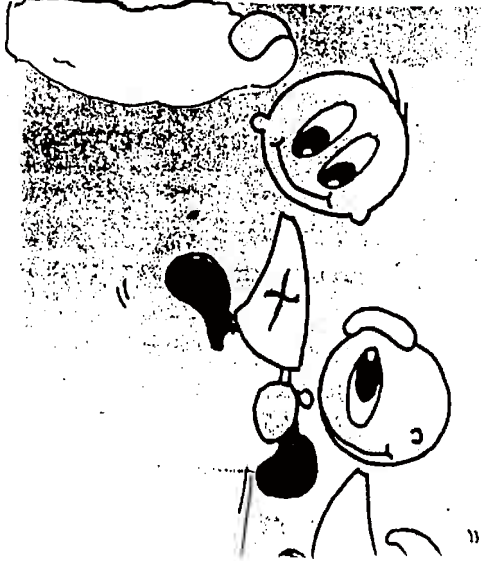
SUSSIDIO LITURGICO CICLOSTILATO IN PROPRIO DALLA PARROCCHIA DI MONTAIONE.  
ANNO 1975 NUMERO 111  
SETTIMANA LITURGICA V DOMENICA DI PASQUA  
DATA 13/05/79

Dalla «Lettera agli Efesini» di sant'Ignazio di Antiochia: È MEGLIO ESSERE CRISTIANO SENZA DIRLO CHE PROCLAMARLO SENZA ESSERLO.

## Dal VANGELO di GIOVANNI

(13,31-33,34-35)

Quando Giuda fu uscito dal cenacolo, Gesù disse: «Ora il Figlio dell'uomo è stato glorificato, e anche Dio è stato glorificato in lui. Se Dio è stato glorificato in lui, anche Dio lo glorificherà da parte sua e lo glorificherà subito. Figlioli, ancora per poco sono con voi. Vi do un comandamento nuovo: che vi amiate gli uni gli altri; come io vi ho amato, così amatevi anche voi gli uni gli altri. Da questo tutti sapranno che siete miei discepoli, se avrete amore gli uni gli altri».



## SPUNTI DI RIFLESSIONE

### “LA NOVITÀ CRISTIANA”

“vi do ...”: vi dono;

“un comandamento”: non un obbligo, una legge ma un'alleanza”: un amore gratuito che può generare libero amore gratuito.

“nuovo...”: perché Dio, in Gesù ci ama in una maniera nuova.

- Ci riesce percepire l'anima “della pratica cristiana” che non è tanto una religione, una tradizione o un dettame morale, ma “fede in Gesù”?

un  
rapporto nuovo  
con Dio

e  
con i fratelli

Cassa parrocchiale - resoconto quadrimestrale

ENTRATE:		USCITE:	
- offerte domenicali:	5.074.450	Pro Brasile:	5.848.000
- Campagna C.E.I.della remissione/debito PP. poveri ( salvadenai):	3.222.370	(+ off.del 2000)	
- offerte /candele:	2.708.550	Campagna Remissione/debito:	3.040.000
- in memoria dei Defunti e funerali:	2.740.000	metano:	2.769.000
- intenzioni/SS.Messe:	2.505.050	tasse varie:	2.191.000
- affitti:	2.250.000	( successione)	
- off. benediz.Famiglie ( 120 buste):	2.085.000	spese liturgiche:	
- off. Pro Brasile:	1.720.000		1.918.000
- collab. d.parroco per spese /canonica:	1.564.000	appl. SS. Messe:	
- offerte personali:	1.150.000		1.975.200
- Cassa della Carità:	1.101.200	Assicurazioni:	1.545.000
- Cassa pro restauri:	445.300	tasse diocesane:	880.000
- Iniziativa " uova di Pasqua":	347.800	Enel:	834.000
- dalla Compagnia "SS. Trinità":	338.000	Vigilanza notturna:	
- incassi " Famiglia Cristiana":	250.800		720.000
- contributi per il catechismo:	145.500	acquisto cera:	636.000
		spese catechistiche:	
			573.000
		telefono:	618.000
		acqua:	607.500
		Famiglia Crist.:574.160	
		Chiesa Bielorussia:	500/000
		riparazioni/varie:	490.000
		spese varie:	389.300
		spese postali:	31.500
		a " toscana,oggi":	200.000
<b>TOTALE:</b>	<b>27.648.020</b>		<b>26.339.660</b>

in memoria della Maestra Carolina C. Cacioli  
un **GRAZIE** dall'India per la generosità dei Montaionesi

FONDAZIONE P. ALESSI  
FRATELLI DIMENTICATI  
ONLUS

Sede legale

35013 CITTADELLA PD  
Via Indipendenza, 30  
E-mail: [info@fondazionealessi.it](mailto:info@fondazionealessi.it) Tel. 049/940.11.05 - 049/940.2091  
Avogaro Tel. 049/597.2970  
Fax 049/94010913  
c.c.p. 11.48.23.53



CIULLI CACIOLI LICIA  
P.ZZA GARIBALDI, 6  
56050 MONTAIONE FI

Cittadella, li 3 maggio '01

Prot. n. 355/36/01

Carissima Licia,

Abbiamo ricevuto le foto della casetta costruita in India, precisamente a Maliapota. Non sono le case a cui siamo abituati noi, ma sono state costruite con l'essenziale per coloro che, prima di questo vostro meraviglioso gesto, non avevano che una misera capanna.

Grazie alla vostra generosità è stato possibile donare riparo sicuro ad una famiglia. Solo questa piccola proprietà dona sicurezza e dignità. Luogo dove tutta la famiglia potrà affrontare insieme i problemi della vita. Per milioni di famiglie del Terzo Mondo la casa è un sogno irrealizzabile.

Non potete immaginare la gioia che avete procurato loro e la speranza che ha profuso questo meraviglioso regalo; il loro cuore è colmo di riconoscenza per Voi. Questa è la testimonianza concreta di amore verso chi non ha avuto niente dalla vita, se non miseria ed ingiustizia; questo è un miracolo della carità. Amare è donare; donare con generosità ci porta ad essere beneficiati e Dio, nella Sua immensa bontà, saprà centuplicare.

Con il grazie sentito e riconoscente dei nostri fratelli "dimenticati", Vi giungano i più fraterni saluti ed auguri di ogni bene.

FONDAZIONE P. ALESSI  
FRATELLI DIMENTICATI ONLUS



**COMUNICAZIONI - NOTIZIE**

**Lunedì 14:** corso di canto corale e prove.

**Martedì 15:** ore 21.15, lettura comunitaria del Vangelo della domenica successiva.

**Giovedì 17:** riunione del Coordinamento del Consiglio Pastorale.

**Venerdì 18:** dalle ore 9 alle ore 12, tempo per l'ascolto e le Confessioni.

Ore 21, incontro dei Genitori dei ragazzi/e della Cresima.

**Sabato 19:** ore 15.30, incontro dei Lupetti.

**INTENZIONI DELLE MESSE**

**Lunedì 14,** a cura della Compagnia della SS.Trinità, sarà celebrata la Messa in suffragio della consorella EMILIA Ciulli.

**Martedì 15,** a cura della Misericordia, sarà celebrata la Messa in suffragio del defunto DINO Rossetti.

**UNIVERSITÀ DELL'ETÀ LIBERA**

**Venerdì 18,** alle 16.15, ultima lezione sulla storia del Novecento.

"LA RESISTENZA IN VAL D'ELSA"



TOMMASO Pezzelli

battezzato  
domenica  
scorsa